

INABA DENKO

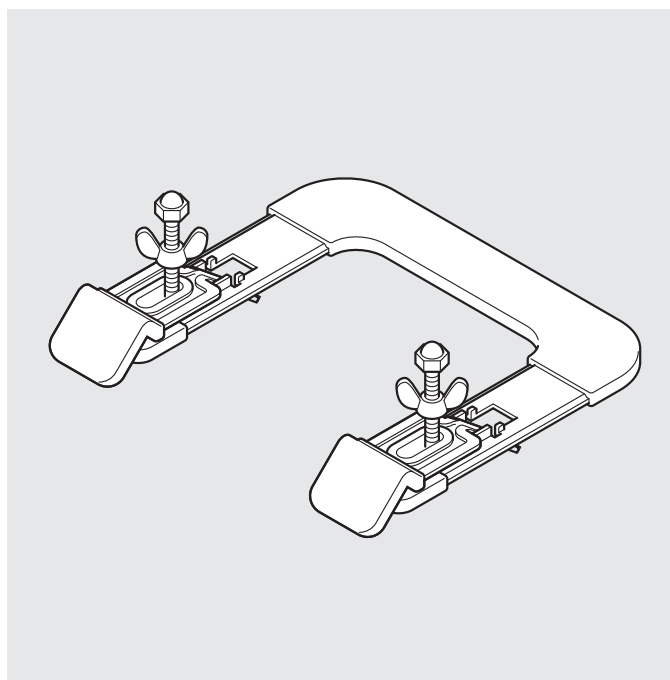
ファイヤーレスジョイント用配管保持具 FJ-K 取扱説明書

⚠ 注意

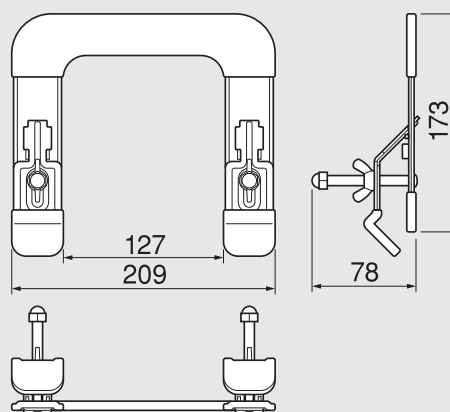
- 本製品は、ファイヤーレスジョイントの施工をより確実にするための補助具であり、本製品の使用をもってファイヤーレスジョイントの銅管接続を保証するものではありません。ファイヤーレスジョイントの取扱説明書もあわせてご熟読いただき施工してください。
- 施工の際は、手を傷つける恐れがありますので、軍手などを使用してください。
- ファイヤーレスジョイントの取り扱い方法及び使用方法につきましては、施工ミスによる冷媒漏洩事故などを未然に防ぐ事を目的として、「施工者受講制度」及び「使用物件登録制度」を実施しております。詳しくは最寄の弊社営業所へお尋ねください。
- 銅管クランプ部分〈先端〉の樹脂部品は劣化したら交換してください。

ファイヤーレスジョイントの施工をより確実にを行うために、
本製品 (FJ-K) をご使用ください。

仕 様



寸法図



単位：mm

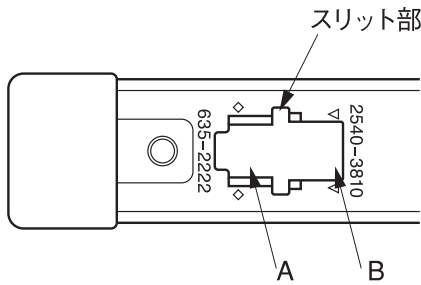
材	質	金具：SPHC t=2.3 ユニクロメッキ仕上げ 樹脂：PVC
適用銅管サイズ		φ6.35 ~ φ38.10
適用ファイヤーレスジョイントサイ		FJ-635 ~ FJ-3810

構造

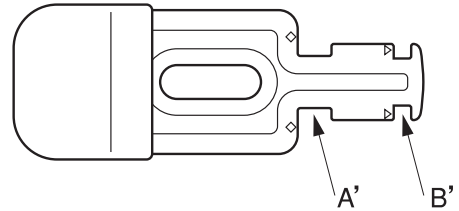
本体に対してクランプ金具の位置を切換えることにより、銅管サイズ：φ6.35～φ38.10に対応することが可能です。

下図に示す本体とクランプ金具の刻印により組み付け位置を確認して下さい。

本体の切欠き部

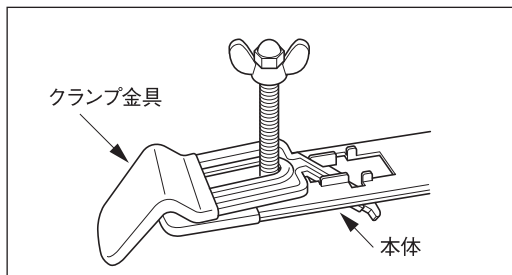
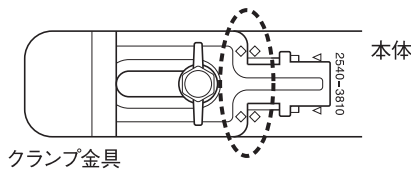


クランプ金具の切欠き部



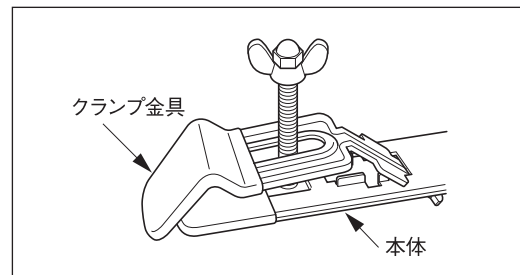
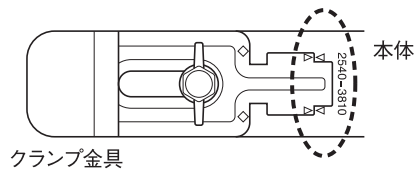
●銅管サイズ：φ6.35～φ22.22の場合
刻印“◇”を合わせます。

- ・本体の切欠き部 … A
- ・クランプ金具の切欠き部 … A'



●銅管サイズ：φ25.40～φ38.10の場合
刻印“△”を合わせます。

- ・本体の切欠き部 … B
- ・クランプ金具の切欠き部 … B'

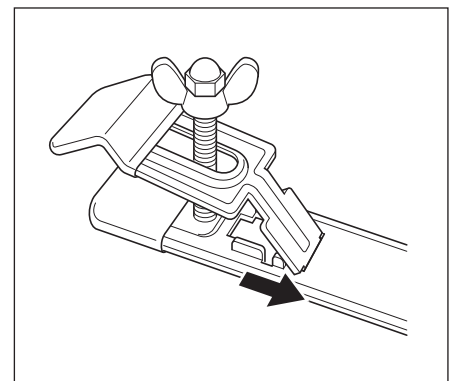
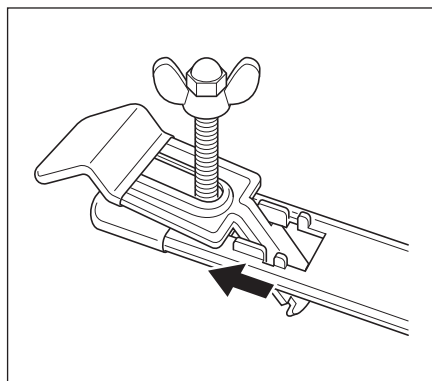
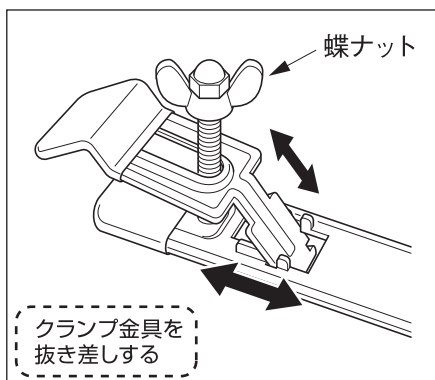


銅管サイズの切換え

施工前に銅管サイズに合わせてクランプ金具の位置を切換える必要があります。

蝶ナットを最上部まで緩めた後、クランプ金具をスライドさせて、“スリット部”でクランプ金具を抜き差しして移動し、銅管大小サイズを切換えてください。

- 注意**
- ・蝶ナットは外さないでください。
 - ・クランプ金具が、スリット部にある状態で、蝶ナットを締め付けしないでください。

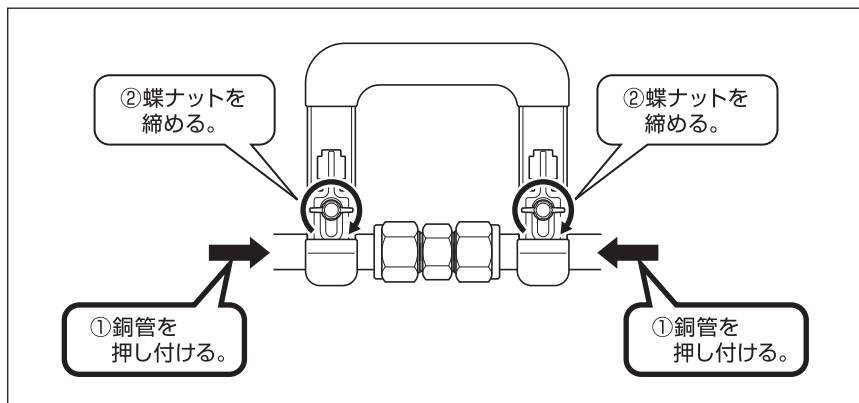


《銅管小サイズ：φ6.35～φ22.22の場合》《銅管大サイズ：φ25.40～φ38.10の場合》

施工手順

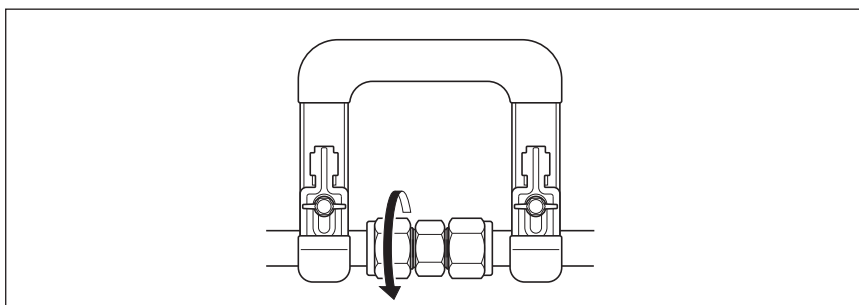
① 銅管保持

「ファイヤーレスジョイント」の一番奥のアタリ部まで銅管を押し付け、蝶ナットを締め付けてください。



② 締め付け-1

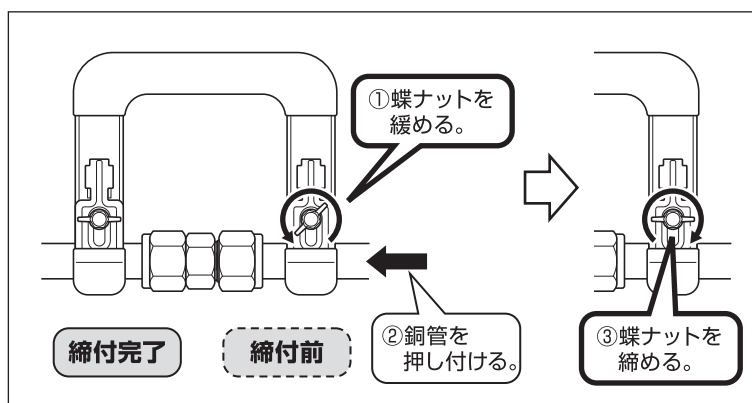
「ファイヤーレスジョイント」の片側のナットを締め付けてください。



③ 銅管の差込修正

片側の締め付け完了後は、必ず反対側を締め付ける前に、一旦、蝶ナットを緩めて、銅管を押し付けてください。

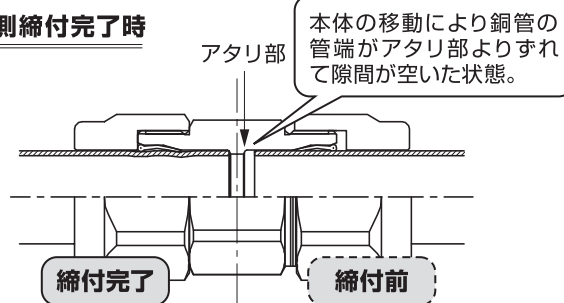
管端が「ファイヤーレスジョイント」の一番奥のアタリ部に当たっていることを確認し、再び蝶ナットを締め付けてください。



注意

「ファイヤーレスジョイント」は構造上、片側の締め付けが完了すると、反対側の銅管の管端がアタリ部よりずれて隙間が空いた状態になることがあります。

片側締付完了時



④ 締め付け-2

「ファイヤーレスジョイント」の反対側のナットを締め付けてください。

